

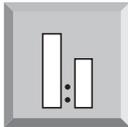
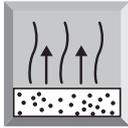
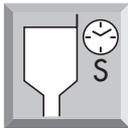
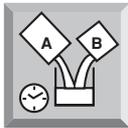
# SMALTO BASECOAT

**ATX**  
ADVANCED TECHNOLOGY

101/111/121/119

**CARATTERISTICHE  
GENERALI**

L'unione di basi altamente concentrate e resina poliestere, conferiscono al prodotto una elevata copertura a bassissimi spessori. Si possono così ottenere finiture pastello, metallizzate o micallizzate esenti da macchie e di facile applicazione.

	DAL 238 e/o AQUASTAR Waterborne Degreaser		1,4 - 1,6 mm 3,5 - 4 bar
			1,6 - 1,8 mm 3,5 - 4 bar
			1,4 - 1,6 mm 0,7 bar all'ugello
	1 : 0,7 ATX 150.0137 Base opaca(*)		2 - 3 x
	(*) Aggiungere il 5% in peso di catalizzatore 120.0226 alla Base opaca		10 min. a 20°C
	17" FORD 4 a 20°C		20 min. a 20°C
	Indefinito		No

## 3.1.3

### SUPPORTO

Fondi, isolanti e vernici preesistenti ben essiccate.

**Nel sistema 3 COAT per il colore di fondo 1K vedere relativa scheda tecnica.**

### PREPARAZIONE DELLA SUPERFICIE

Ultimare la carteggiatura del supporto con carta abrasiva grana P400 a secco, P1000 ad umido.

**Nel sistema 3 COAT non carteggiare il colore di fondo 1K.**

### SGRASSAGGIO

Sgrassare il supporto con diluente antisiliconico da lavaggio DAL 238 o AQUASTAR Waterborne Degreaser ed asciugare.

**Nel sistema 3 COAT non usare sgrassanti sul prodotto 1K.**

### RAPPORTO DI MISCELAZIONE

	A VOLUME		
	1	1	1
<b>Atx Base opaca*</b>			
Diluente 1500137 (fino a 25°C)	0,7		
Diluente 1500140 (25°-35°C)		0,7	
Diluente 1500133 (oltre 35°C)			0,7

\*Aggiunta del 5% in peso di catalizzatore 1200226 alla base opaca prima della diluizione. La formula sui ns sistemi di ricerca colore (Color Access, Internet, CD bilance elettroniche, Microfilm) contiene in automatico la quantità in peso di catalizzatore da aggiungere.

### AEROGRAFI

Aerografo ad aspirazione: ugello  $\varnothing$  1,6 - 1,8 mm

Aerografo a caduta: ugello  $\varnothing$  1,4 - 1,6 mm

Pressione al calcio: 3,5 - 4 bar

Aerografo HVLP: ugello  $\varnothing$  1,4 - 1,6 mm

Pressione: 0,7 bar all'ugello

### APPLICAZIONE

2 - 3 mani

## ESSICCAZIONE

A 20° C con diluente 150.0137 30 min.

A 20° C con diluente 150.0140 15 min.

## SOPRAVERNICIABILE

Dopo 20 min. a 20° C con trasparenti della linea Sherwin-Williams.

Nel sistema 3 COAT dopo 45 min. a 20° C con trasparenti della linea Sherwin-Williams.

## DATI TECNICI

### ■ Confezioni

Tinte base 101 - 111 1 l

Tinte base 121 0,5 l

Legante 3,5 l

### ■ Colore

Da formula tintometrica

### ■ Stoccaggio

36 mesi in confezione integra e in luogo fresco e asciutto (18°-20° C)

### ■ V.O.C.

Dato da leggersi sulla formula

### ■ Peso specifico

Secondo colore

### ■ Residuo secco

Secondo colore

### ■ Resa teorica

Secondo colore, non inferiore a 16 m<sup>2</sup> per litro/prodotto pronto all'uso

2 mani

spessore medio minimo 15 µm

### ■ Pot life

Indefinito

## 3.1.3

### **PULIZIA DEGLI ATTREZZI**

Pulire accuratamente le attrezzature con diluente Nitro Extra 262.0940.

### **NORME DI IGIENE E SICUREZZA**

**IL PRODOTTO È SOLO PER USO PROFESSIONALE.**

- Usare in ambiente ben ventilato
- In caso di ventilazione insufficiente usare un respiratore
- Indossare i guanti e lavare le mani dopo il lavoro
- Seguire attentamente le normative vigenti in materia di smaltimento rifiuti
- Consultare la scheda di sicurezza relativa

I nostri prodotti, le nostre tecniche sono frutto di anni di ricerche e di studio sia a livello di pratica che di laboratorio, comunque i risultati derivanti dall'applicazione di questi non coinvolgono la nostra responsabilità essendo evidente l'imponderabilità dei fattori che possono influenzare i risultati definitivi. Per qualsiasi ulteriore informazione rivolgersi ai nostri Servizi Tecnici.